

## Pasivačný prípravok

### *Passivation solution*

#### Účínok

Nehrdzavejúca ocel' vďačí za odolnosť voči korózii mikroskopickej oxidovej ochrannej vrstve, **pasivačnej vrstve**. Predpokladom na vytvorenie homogénnej a hustej pasivačnej vrstvy je čistý kovovoľeský povrch, ktorý je dosiahnutý morením. Použitie pasivačného prípravku vytvára a hlavne zhrusťuje pasivačnú vrstvu za krátky čas.

#### Použitie

Pasiv. prostriedok môže byť aplikovaný ponorom, nástrekom alebo náterom. Následne riadne opláchnuť čistou vodou, v prípade nutnosti demineralizovanou vodou.

Spotreba: 6 – 10 m<sup>2</sup>/kg

Aplikácia: 20 – 30 min

**Nepoužívajte** výrobok pod vplyvom tepla. Dodržujte R-vety a S-vety a bezpečnostné pokyny na etikete nádoby a KBU.

Do **not** use product under heat influence.

Please observe the hazard and safety advise on container label.



#### Effects

Stainless Steel owes its corrosion resistance to a microscopically thin oxide protection layer, the **passivation layer**. The premise for the forming of a homogenous and dense passivation layer is a clean metallic shining surface which is produced by pickling. The use of the passivation solution builds and especially intensifies the passivation layer in shortest time.

#### Application

RP can be used by dip, spray or with brushes. Rinse afterwards thoroughly with clean or - if necessary – desalinated water.

Consumption: 6 - 10 m<sup>2</sup>/kg

Contact time: 20 -30 min.



Všetky údaje sú nezáväzné. Pred použitím si prosím vyskúšajte produkt. Vyhradujeme si právo na zmeny.

The indication of product suitability and associated notes are based on our experience, are not recommendations and are not legally binding. Please test product before use. We reserve the right to amendments.